



KOOLKARE

SOLUTIONS PROFESSIONNELLES POUR SYSTÈMES DE CLIMATISATION VÉHICULES



LA RÉFÉRENCE EN TERMES DE SYSTÈMES D'INFORMATIONS, D'ÉQUIPEMENT ET DE DIAGNOSTIC

KOOLKARE BLIZZARD DUAL GAS

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

La station de maintenance pour systèmes de climatisation KoolKare Dual Gas permet de traiter le réfrigérant traditionnel R134a et le nouveau R1234YF.

La station permet d'utiliser séparément les deux gaz, est équipée d'un large écran tactile couleur de 7 pouces haute résolution ainsi qu'un logiciel convivial.

KoolKare Dual Gas satisfait tous les besoins des garages d'aujourd'hui et permet de réaliser efficacement toutes les opérations de maintenance et d'entretien nécessaires aux véhicules modernes. Elle fournira un service complet, professionnel et global pour vos clients.

KoolKare est la solution rentable et productive des ateliers performants.

Que vous soyez débutant ou expérimenté en matière de systèmes de climatisation, KoolKare est la solution de dernière génération vous permettant de garder de l'avance.

Koolkare Dual Gas est dotée de bidons réservoirs hermétiques permettant de préserver toutes les caractéristiques de l'huile et du traceur. Lecture des niveaux en un clin d'œil. Solution propre et sûre évitant toute dispersion accidentelle. Ses deux bouteilles de 12 litres de fluide frigorigène permettent de traiter tous les systèmes de climatisation actuels.

KoolKare Dual Gas permet désormais de travailler sur les véhicules avec compresseurs électriques utilisant de l'huile norme POE ou PAG.



Options

- Kit de nettoyage
- Kit d'accessoires
- Analyseur de gaz



Kit d'accessoires en option*

*Image non contractuelle



KOOLKARE BLIZZARD HFO

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

Koolkare Sun Blizzard HFO est le modèle le plus complet de la gamme Koolkare et permet de récupérer et recycler le réfrigérant R1234YF. Ce tout dernier modèle a été entièrement remanié et adapté aux besoins de l'utilisateur, de manière à rendre tout le processus aussi facile que possible.

Le Blizzard HFO est une station de récupération et de recyclage entièrement automatique, avec robinets automatiques, qui permet de programmer la procédure de recyclage des fluides frigogènes, de la laisser opérer toute autonomie, avec possibilité pour le technicien de travailler en parallèle.

La station satisfait et dépasse les exigences des normes internationales en matière de procédures de gestion des réfrigérants* et comprend une procédure de contrôle de fuites à l'azote – conforme aux réglementations en matière de gaz à effet de serre fluorés pour les contrôles de fuite.

Dotée d'un écran couleur 5 pouces haute résolution l'interface guide l'utilisateur pas à pas tout au long de la procédure.

Des manomètres de plus grand diamètre (100 mm) ont été ajoutés sur la façade, avec indicateurs visuels pour suivre facilement les opérations et un système lumineux à code couleur qui permet d'un coup d'œil d'être informé des opérations qui se déroulent à l'autre bout du garage.

BLEU:	– Équipement en veille
VERT:	– Procédure en cours
VERT (CLIGNOTANT):	– Procédure terminée
JAUNE (CLIGNOTANT):	– Avertissement
ROUGE (CLIGNOTANT):	– Alarme

KoolKare Blizzard HFO est équipé de série du système de désinfection KoolKlean. Ce système laisse un parfum frais dans le véhicule en éliminant les bactéries responsables des mauvaises odeurs, une autre façon pour l'atelier de donner satisfaction aux clients.



Le cycle de désinfection peut être programmé pour être effectué pendant les opérations de récupération du gaz et de recharge du système, ou peut être exécuté séparément. Le service KoolKlean peut être ainsi proposé en dehors de toute autre prestation.

KoolKare Blizzard HFO permet désormais de travailler sur les véhicules avec compresseurs électriques utilisant de l'huile norme POE ou PAG.

Analyseur de gaz disponible en option. L'analyseur est directement contrôlé par l'unité AC, et évite la récupération de gaz contaminés ou non homologués, par l'arrêt automatique de la procédure.



Options

- Kit de nettoyage
- Kit d'accessoires
- Analyseur de gaz



Kit d'accessoires en option*



Kit de nettoyage en option*

*Image non contractuelle



KOOLKARE BLIZZARD PRO

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

KoolKare Sun Blizzard PRO est le modèle le plus populaire de la gamme KoolKare. Ce tout dernier modèle a été entièrement remanié et adapté aux besoins de l'utilisateur, de manière à rendre tout le processus aussi facile que possible.

Le Blizzard PRO est une station de récupération et de recyclage entièrement automatique, avec robinets automatiques, qui permet de programmer la procédure de recyclage des fluides frigogènes, de la laisser opérer en toute autonomie, avec la possibilité pour le technicien de travailler en parallèle.

La station satisfait et dépasse les exigences des normes internationales en matière de procédures de gestion des réfrigérants* et comprend une procédure de contrôle de fuites d'azote – conforme aux réglementations en matière de gaz à effet de serre fluorés pour les contrôles de fuite.

Dotée d'un écran couleur 5 pouces haute résolution l'interface guide l'utilisateur pas à pas tout au long de la procédure.

Des manomètres de plus grand diamètre (100 mm) ont été ajoutés sur la façade, avec indicateurs visuels pour suivre facilement les opérations et un système lumineux à code couleur qui permet d'un coup d'œil d'être informé des opérations qui se déroulent à l'autre bout du garage.

BLEU:	– Équipement en veille
VERT:	– Procédure en cours
VERT (CLIGNOTANT):	– Procédure terminée
JAUNE (CLIGNOTANT):	– Avertissement
ROUGE (CLIGNOTANT):	– Alarme

KoolKare Blizzard PRO est équipé en série du système de désinfection KoolKlean. Ce système laisse un parfum frais dans le véhicule en éliminant les bactéries responsables des mauvaises odeurs, une autre façon pour l'atelier de donner satisfaction aux clients.



Le cycle de désinfection peut être programmé pour être effectué pendant les opérations de récupération du gaz et de recharge du système, ou peut être exécuté séparément. Le service KoolKlean peut être ainsi proposé en dehors de toute autre prestation.

La station contient une base de données véhicules complète, qui peut aussi être complétée de nouveaux modèles par l'utilisateur. KoolKare Blizzard PRO permet désormais de travailler sur les véhicules avec compresseurs électriques utilisant de l'huile norme POE ou PAG.

Analyseur de gaz disponible en option. L'analyseur est directement contrôlé par l'unité AC, et évite la récupération de gaz contaminés ou non homologués, par l'arrêt automatique de la procédure.



Options

- Kit de nettoyage
- Kit d'accessoires
- Analyseur de gaz



Kit d'accessoires en option*



Kit de nettoyage en option*

*Image non contractuelle

KOOLKARE BLIZZARD

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

KoolKare Sun Blizzard est l'un des modèles les plus populaires de la gamme KoolKare. Ce tout dernier modèle a été entièrement remanié et adapté aux besoins de l'utilisateur, de manière à rendre tout le processus aussi facile que possible.

La Blizzard est une station de récupération et de recyclage entièrement automatique, avec robinets automatiques, qui permet de programmer la procédure de recyclage des fluides frigogènes, de la laisser opérer et toute autonomie, avec la possibilité pour le technicien de travailler en parallèle.

Dotée d'un écran couleur 5 pouces haute résolution l'interface guide l'utilisateur pas à pas tout au long de la procédure.

La station contient une base de données véhicules complète, qui peut aussi être complétée de nouveaux modèles par l'utilisateur.

Options

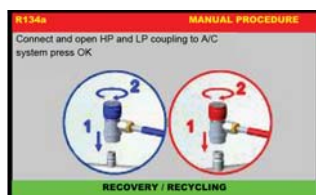
- Kit de nettoyage
- Kit d'accessoires



Ecran de grandes dimensions ludique à consulter. L'afficheur LCD couleur permet une utilisation très simple et conviviale de la KoolKare Blizzard.



L'interface facile à lire, guide l'utilisateur tout au long de la procédure.



Kit d'accessoires en option*



Kit de nettoyage en option*

*Image non contractuelle



KOOLKARE BREEZE III ET KOOLKARE BREEZE III-HFO

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

KoolKare Breeze III

KoolKare Breeze III offre un rapport qualité/prix extrêmement avantageux et est donc tout à fait indiquée comme matériel début de gamme à prix modéré pour les professionnels qui se lancent dans le domaine de la climatisation véhicule.

L'ancienne version de ce modèle a été entièrement remaniée et adaptée aux nouvelles exigences des clients. Le premier objectif était de faciliter le plus possible la procédure de maintenance manuel et tout automatique.

La station est conforme à toutes les normes internationales en matière de procédures de recyclage de réfrigérants. Elle contient une base de données véhicules extensible.

Options

- Kit de nettoyage
- Kit d'accessoires

KoolKare Breeze III-HFO

KoolKare Breeze III-HFO est une solution extraordinaire pour toutes les opérations sur les systèmes de climatisation avec le nouveau gaz réfrigérant HFO1234yf. Cet équipement offre également un excellent rapport qualité de service/prix.

La Breeze III-HFO exécute toutes les procédures de maintenance de systèmes de climatisation séparément ou entièrement automatiquement. Elle est conforme aux exigences de la norme SAE J-2788 en matière de hauts niveaux de récupération de réfrigérant et de pureté.

Elle contient une base de données véhicules extensible.

Options

- Kit de nettoyage
- Kit d'accessoires HFO*



Kit d'accessoires en option*



Kit de nettoyage en option*

*Image non contractuelle



KOOLKARE HD-S

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

L'appareil Sun KoolKare HD-S est une station mono-gaz entièrement automatique pour la récupération, le recyclage et la recharge de systèmes à haute capacité avec du gaz réfrigérant R134, pour les bus, les camions, les voitures, les véhicules agricoles et industriels.

Une pompe intégrée permet de réinjecter le liquide réfrigérant dans le véhicule pour un cycle rapide et efficace.

L'unité répond largement à toutes les normes internationales en matière de gestion du réfrigérant, y compris la procédure de contrôle de fuites d'azote.

Fonctions automatiques

- Récupération
- Vidange huile
- Vide
- Contrôle fuites d'azote.
- Traceur
- Réintégration huile
- Chargement gaz

Options

- Bouteille externe et adaptateurs en métal compris.
- Kit accessoire



Kit d'accessoires en option*



Kit de nettoyage en option*

*Image non contractuelle



KOOLKARE

DONNÉES TECHNIQUES

La catégorie Koolkare offre une gamme d'équipements de maintenance de systèmes de climatisation conçus pour répondre aux différentes exigences de tous les types d'ateliers.

Données techniques	Blizzard	Blizzard Pro	Blizzard HFO	Dual Gas	Breeze III	Breeze III-HFO	HD-S
Type de réfrigérant	R134a	R134a	HFO1234yf	R134-HFO1234yf	R134a	HFO1234yf	R134a
Procédures de fonctionnement	Entièrement automatique/manuelles	Entièrement automatique/manuelles	Entièrement automatique/manuelles	Entièrement automatique/manuelles	Entièrement automatique/manuelles	Entièrement automatique/manuelles	Entièrement automatique/manuelles
Tension d'alimentation	220-240v 50/60 Hz	220-240v 50/60 Hz	220-240v 50 Hz	220-240v 50 Hz	220-240v 50/60 Hz	220-240v 50 Hz	220-240v 50/60 Hz
Précision des balances de fluide frigorigène	±10g	±10g	±10g	±10g	±10g	±10g	±10g
Purge bouteille fluide frigorigène	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Manuelles	Manuelles	Automatique
Chauffage bouteille fluide frigorigène	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non
Unités de mesure	G (kg)/onces (livre)	G (kg)/onces (livre)	G (kg)/onces (livre)	G (kg)/onces (livre)	G (kg)/onces (livre)	G (kg)/onces (livre)	G (kg)/onces (livre)
Porte-outils	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Balances de fluide frigorigène	±5g	±5g	±5g	±5g	±5g	±5g	±5g
Température de fonctionnement	11 – 49 °C	11 – 49 °C	11 – 49 °C	11 – 49 °C	11 – 49 °C	11 – 49 °C	11 – 49 °C
Filtre	1	1	1	2	1	1	2
Pompe à vide	100 l/min/0.1 mbar	100 l/min/0.1 mbar	100 l/min/0.1 mb	100 l/min/0.1 mb	100 l/min/0.1 mbar	100 l/min/0.1 mb	170 l/min/0.1 mbar
Capacité de recyclage (phase liquide)	300g/min	300g/min	300g/min	300g/min	300g/min	300g/min	300g/min
Bouteille de fluide frigorigène	22L rechargeable	22L rechargeable	12L rechargeable	2x12L rechargeable	12L rechargeable	12L rechargeable	40L rechargeable
Manomètre	80mm	100mm	100mm	80mm	80mm	80mm	80mm
Affichage	5", couleurs	5", couleurs	5", couleurs	Écran tactile 7"	LCD (98X39mm)	LCD (98X39mm)	LCD (123x40mm)
Poids (kg)	90	90	90	110	90	90	140
Hermétiquement fermé, réservoir rechargeable	1x huile + 1x produit	1x huile + 1x produit	1x huile + 1x produit	2x huile + 2x produit	1x huile + 1x produit	1x huile + 1x produit	
Réservoir rechargeable							1x huile + 1x produit
Vidange d'huile	Oui	Oui	Oui	Oui			
Fonction hybride		Oui	Oui	Oui			
Injection autom. de produit de contraste	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Base de données Véhicules	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Test d'étanchéité pendant la phase de vide	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Longueur h	3 mètres	3 mètres	3 mètres	2 paires, 3 mètres chacun	3 mètres	3 mètres	6 mètres
Technologie Haute Precision	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	
Jauges Conformes Class 1	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Imprimante	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Gestion des fluides	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Diagnostic Static	Oui	Oui	Non	Non	Oui		
Compresseur 1kg/min							Oui
Recherche de fuites à l'azote/hydrogène-azote		Oui	Oui	Oui			Oui
Désinfection KoolKlean		Oui	Oui				
Avertisseur lumineux		Oui	Oui				
Logiciel kit de nettoyage	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	
Vannes d'arrêt automatiques	Oui	Oui	Oui	Oui			
Prêt pour analyseur -R134a-		Oui		Oui			
Prêt pour analyseur -HFO-			Oui	Oui			

France:

Snap-on Equipment France - ZA du Vert Galant - 15, rue de la Guivernone BP 97175 - Saint-Ouen-l'Aumône - 95056 Cergy-Pontoise CEDEX
Tel: +33 (0) 1 34 48 58-78 - Fax: +33 (0) 1 34 48 58-70 - www.snapon-totalshopsolutions.com

EMEA-JA:

Snap-on Equipment s.r.l.
Via Prov. Carpi, 33 - 42015 Correggio (RE) - Tel: +39 0522 733-411 - Fax: +39 0522 733-410 - www.snapon-totalshopsolutions.com

Snap-on Equipment Austria GmbH

Nr. 24/Top 14 - 2880 St. Corona am Wechsel - Austria - Tel: +43 (0) 1 8659 7840 - Fax: +43 (0) 1 865978 429 - www.snapon-totalshopsolutions.com

